

**This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representation of
The original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

(19)



Russian Agency for Patents and Trademarks

(11) Publication number: RU 2068940 C1

(46) Date of publication: 19961110

(21) Application number: 4869683

(22) Date of filing: 19900926

(51) Int. Cl: E21B29/10

(71) Applicant: Jarysh Aleksandr Tarasovich Tishkov Nikolaj Ivanovich Nikitchenko Vasilij Grigor'evich Kiselman Mark Lazarevich

(72) Inventor: Jarysh Aleksandr Tarasovich, Tishkov Nikolaj Ivanovich, Nikitchenko Vasilij Grigor'evich, Kiselman Mark Lazarevich,

(73) Proprietor: Jarysh Aleksandr Tarasovich Tishkov Nikolaj Ivanovich Nikitchenko Vasilij Grigor'evich Kiselman Mark Lazarevich

(54) PATCH FOR REPAIRING CASING STRINGS

(57) Abstract:

FIELD: well drilling. SUBSTANCE: patch is provided with safety collars with maximum outer diameter exceeding outer diameter of annular members. safety collars are placed between annular members of the sealing floor so as to provide a gap, and overlap the gaps in operating position to reduce outer diameter of the safety collars to the outer diameter of the annular members. EFFECT: high efficiency. 1 dwga

(21) Application number: 4869683

(22) Date of filing: 19900926

(51) Int. Cl: E21B29/10

(71) Applicant: Ярыш Александр Таракович Тишков Николай Иванович Никитченко Василий Григорьевич Кисельман Марк Лазаревич

(72) Inventor: Ярыш Александр Таракович Тишков Николай Иванович Никитченко Василий Григорьевич Кисельман Марк Лазаревич

(73) Proprietor: Ярыш Александр Таракович Тишков Николай Иванович Никитченко Василий Григорьевич Кисельман Марк Лазаревич

(54) ПЛАСТЫРЬ ДЛЯ РЕМОНТА ОБСАДНЫХ КОЛОНН

(57) Abstract:

Изобретение относится к области бурения и добычи нефти и газа, в частности к технике и технологии капитального ремонта скважины. Цель - повышение надежности ремонтно-восстановительных работ за счет защиты герметизирующего покрытия с сохранением герметизации колонны по всей длине наложенного пластиря. Для этого он снабжен предохранительными манжетами, максимальный наружный диаметр которых превышает наружный диаметр кольцевых элементов, при этом предохранительные манжеты размещены между кольцевыми элементами герметизирующего покрытия с зазором с возможностью в рабочем положении перекрытия зазоров с уменьшением наружного диаметра предохранительных манжет до наружного диаметра кольцевых элементов. 4 ил. 4 пр.

Description [Описание изобретения]:

Изобретение относится к области бурения и добычи нефти и газа и, в частности, к технике и технологии капитального ремонта скважины.

Целью изобретения является повышение надежности ремонтно-восстановительных работ за счет защиты герметизирующего покрытия с сохранением герметизации колонны по всей длине наложенного пластиря.

Поставленная цель достигается тем, что пластирь для ремонта обсадных колонн состоящий из продольно-гофрированной трубы с наружным герметизирующим покрытием, выполненным из набора колецевых элементов, расположенных вдоль трубы с зазором друг относительно друга, снабжен предохранительными манжетами, максимальный наружный диаметр которых превышает наружный диаметр колецевых элементов, при этом предохранительные манжеты размещены между колецевыми элементами герметизирующего покрытия с зазорами с возможностью в рабочем положении перекрытия зазоров с уменьшением наружного диаметра предохранительных манжет до наружного диаметра колецевых элементов.

При транспортировке такого пластиря в колонну обсадных труб контакт его со стенкой колонны осуществляется через манжеты, размещенные в зазорах между колецевыми герметизирующими элементами на определенном расстоянии друг от друга по всей длине пластиря.

Манжета выполнена в виде цилиндра с постоянным или переменным по ее длине диаметром и толщиной стенки. Наибольший диаметр манжеты превышает наружный описанный диаметр колецевого герметизирующего элемента.

Длина манжет выбирается таким образом, чтобы при размещении их на пластире между герметизирующими элементами сохранялся функциональный зазор не только при транспортировке, но и при расширении пластиря в колонне.

Расстояние между манжетами и их количество рассчитывается в зависимости от длины пластиря и кривизны ствола скважины, чтобы при конкретных их значениях исключить контакт герметизирующего покрытия пластиря с колонной и его разрушение.

Конфигурация манжет, физико-механические свойства и прочностные характеристики материала из которого они изготовлены, позволяют обеспечить их целостность при движении пластиря в скважине, а при его расширении деформироваться в радиальном направлении до величины равной толщине герметизирующего покрытия пластиря, исключая дополнительную потерю проходного сечения колонны обсадных труб.

На фиг. 1 изображен пластирь 1 с одетыми на него предохранительными манжетами 2, спущенный в обсадную колонну 3; на фиг. 2 и 3 продольные и поперечные сечения манжеты; на фиг. 4 вариант возможного изготовления манжет.

Манжета (фиг. 1-3) изготавливается с переменным по ее длине диаметром с одинаковой толщиной стенки по всему сечению равной или близкой толщине герметизирующего покрытия пластиря. На концевых участках 4 ее внутренний диаметр выполнен с минусовым допуском по отношению к наружному диаметру пластиря. В средней части 5 диаметр манжеты увеличивается без изменения толщины стенки до размера на 3-4 мм превышающего диаметр герметизирующего колецевого элемента 6, в результате чего в теле манжеты образуется поднутрение.

Переходы 7 от большего диаметра к меньшему выполнены коническими с углом при вершине конуса меньшим 45°. Между герметиком 6 и манжетой 2 имеется зазор 8. Пластирь спускается в скважину на штанге 9.

Пластирь собирается и устанавливается следующим образом.

Манжеты 2 одеваются на пластирь 1 с натягом, что обеспечивает их удержание на нем. Затем на пластирь наносится герметизирующее покрытие 6 в виде колецевых элементов таким образом, чтобы между ними и манжетами 2 оставался зазор 8. После этого пластирь на штанге 9 опускается в обсадную трубу к месту ее негерметичности, и расширяется дорнирующей головкой до плотного контакта со стенкой обсадной колонны.

Транспортные габаритные размеры пластиря обусловлены размерами предохранительных манжет и поэтому при движении его в колонне контакт герметизирующего покрытия пластиря со стенками обсадных колонн исключен, что обеспечивает его сохранность.

Манжеты изготавливаются из материала достаточно эластичного, чтобы не препятствовать

расширению пластигра в колонне и не создавать при этом значительных дополнительных усилий и в то же время достаточно прочного, способного сохранить геометрическую форму в процессе транспортировки пластигра в место нарушения колонны, например, полизэтилена или резины.

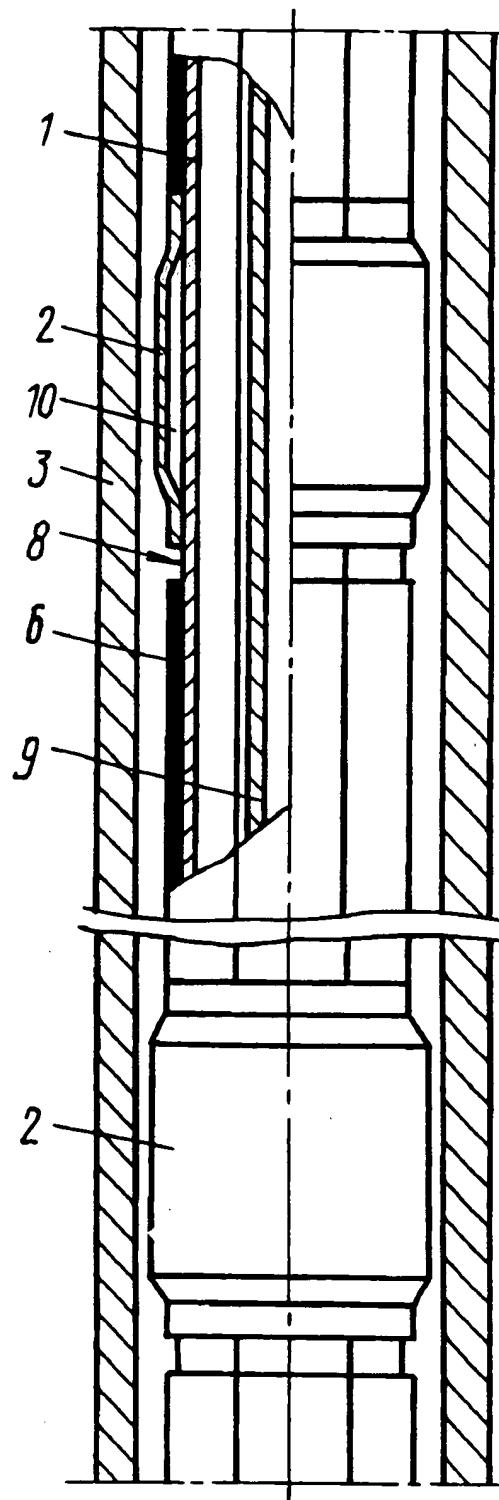
При расширении пластигра манжеты за счет поднутрений, образующих зазор 10 между ними и пластигра и конических переходов, исключающих образование складок, деформируются в радиальном направлении и прижимаются к стенке пластигра. Поскольку толщина стенки манжет близка толщине герметизирующего покрытия, дополнительной потери проходного сечения колонны в зоне установки пластигра не происходит.

Использование предложенного пластигра, снабженного предохранительными манжетами позволит предупредить трение герметизирующего покрытия о стенки колонны, сохранить его целостность и обеспечить надежный ремонт негерметичных обсадных колонн. ыыы1 ыыы2 ыыы3

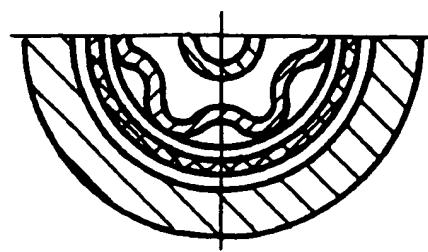
Claims [Формула изобретения]:

Пластырь для ремонта обсадных колонн, состоящий из продольно гофрированной трубы с наружным герметизирующим покрытием, выполненным из набора кольцевых элементов, расположенных вдоль трубы с зазором относительно друг друга, отличающейся тем, что, с целью повышения надежности ремонтно-восстановительных работ за счет защиты герметизирующего покрытия с сохранением герметизации колонны по всей длине наложенного пластиря, он снабжен предохранительными манжетами, максимальный наружный диаметр которых превышает наружный диаметр кольцевых элементов, при этом предохранительные манжеты размещены между кольцевыми элементами герметизирующего покрытия с зазорами с возможностью в рабочем положении перекрытия зазоров с уменьшением наружного диаметра предохранительных манжет до наружного диаметра кольцевых элементов.

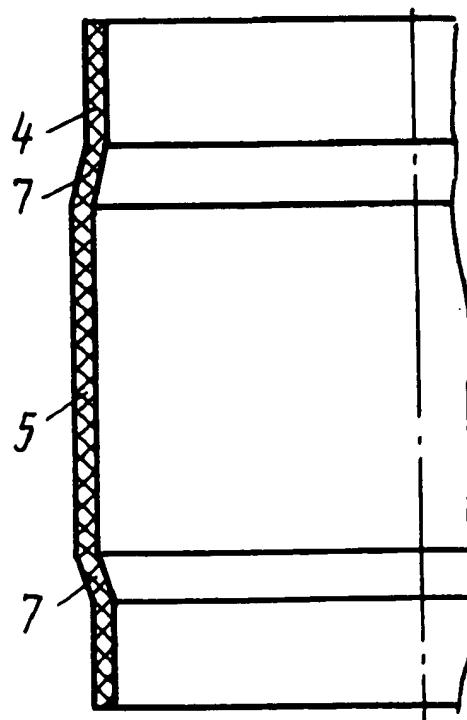
Drawing(s) [Чертежи]:



Фиг. 1



Фиг.2



Фиг.3

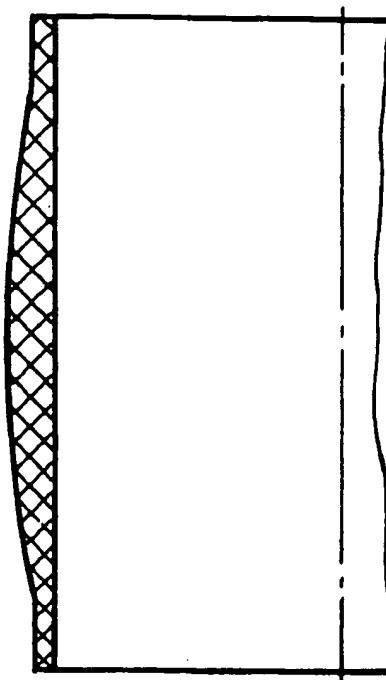


Fig. 4